

APAE de São Caetano encerra 2025 com avanços históricos e projeta expansão inédita para 2026

APAE de São Caetano encerra 2025 com avanços históricos e projeta expansão inédita para 2026

Instituição amplia estrutura, moderniza serviços e apresenta novos programas em saúde e educação, mesmo em ano marcado pela perda de seu presidente, Jorge Martins Salgado

A APAE de São Caetano do Sul finaliza o ano de 2025 marcada por importantes conquistas institucionais que ampliaram sua capacidade de atendimento, reforçaram a infraestrutura e qualificaram os serviços oferecidos à população. Ao mesmo tempo, a instituição atravessou um período de profundo luto com o falecimento de Jorge Martins Salgado, presidente da entidade e figura central na construção da história e do fortalecimento da APAE no município. Com base nos avanços alcançados e no legado deixado, a entidade já estrutura metas e projetos que deverão nortear suas ações em 2026.

Entre os principais marcos do ano está a inauguração de novas clínicas na sede da APAE, ampliando o número de consultórios e especialidades disponíveis ao público. A modernização dessas unidades permitiu a realização de exames especializados — como eletroencefalografia, avaliações otoneurológicas e eletroencefalograma — fortalecendo o modelo de atendimento multiprofissional adotado pela instituição.

Outra conquista relevante foi o investimento contínuo na melhoria das condições de ensino e convivência dos alunos. Em 2025, 11 salas administrativas e 9 salas de aula foram climatizadas, proporcionando mais conforto e qualidade ao ambiente pedagógico. A sala de informática, essencial para o desenvolvimento cognitivo, motor e socioeducacional dos assistidos, também passou por renovação total, com a substituição de todos os equipamentos por modelos modernos e adequados às



necessidades dos alunos.

Na área de reabilitação física, a APAE promoveu uma adaptação completa do espaço de hidroterapia, incluindo a incorporação de novos equipamentos aquáticos, contribuindo para maior segurança, eficiência terapêutica e ampliação das possibilidades de intervenção.

■ EXPANSÃO

A instituição também deu um passo significativo no campo educacional com a chegada do Fundamental II, passando a atender alunos de 11 a 17 anos. A ampliação dessa faixa etária representa um avanço histórico na oferta educacional especializada do município, permitindo continuidade pedagógica, maior suporte às necessidades individuais e fortalecimento da autonomia dos estudantes adolescentes.

Para atender à crescente demanda, a APAE realizou novas contratações nas áreas de Terapia Ocupacional (T.O.) e Fonoaudiologia, assegurando atendimento qualificado e ampliando a capacidade de acolhimento de crianças, jovens e adultos. Esses

profissionais passam a integrar a equipe multidisciplinar que já atua em psicologia, fisioterapia, psicopedagogia, neurologia, oftalmologia e demais especialidades clínicas e pedagógicas.

■ PERDA DE UM LÍDER

O ano também foi marcado pela perda de Jorge Martins Salgado, presidente da APAE e figura reconhecida por sua dedicação às causas da pessoa com deficiência. Sua atuação foi fundamental para a expansão de serviços, fortalecimento institucional e construção de parcerias públicas e privadas. A

trajetória de Salgado permanece como referência para colaboradores, famílias e para toda a comunidade do movimento APAEANO.

■ PERSPECTIVAS

Impulsionada pelos avanços conquistados em 2025, a APAE de São Caetano do Sul inicia 2026 com metas sólidas e projetos estruturados que reafirmam seu compromisso com a inclusão, a reabilitação e o cuidado integral às pessoas com deficiência e suas famílias.

Para o próximo ano, estão planejados importantes melhorias que irão ampliar e qualificar ainda mais o atendimento:

- Climatização dos consultórios do piso superior, garantindo conforto e bem-estar no ambiente clínico.

- Aquisição de novos equipamentos, fortalecendo a capacidade técnica e a qualidade dos serviços prestados.

- Compra de um novo veículo adaptado, promovendo mais acessibilidade e mobilidade aos assistidos.

A APAE avançará em 2026

com a implantação do Programa de Reabilitação e Prevenção Cardiovascular para Pessoas com Deficiência, que prevê:

- A criação de uma unidade especializada dentro da instituição, dedicada ao cuidado e prevenção cardiovascular.

- Atendimentos voltados exclusivamente às pessoas com deficiência, focando em qualidade de vida, prevenção e promoção da saúde.

Outro destaque é o início do projeto Corações em Rede, que tem como objetivo:

- Oferecer acolhimento integral em saúde mental para mães atípicas e cuidadores.

- Fortalecer a autonomia, a resiliência e a inclusão social das famílias.

- Criar uma rede de apoio contínua, ampliando o cuidado emocional oferecido pela APAE.

A APAE de São Caetano chega a 2026 determinada a transformar as melhorias recentes em avanços permanentes. Com infraestrutura renovada, novas especialidades clínicas, equipe fortalecida e projetos inovadores em desenvolvimento, a instituição segue como referência estadual em educação, saúde, reabilitação e inclusão.

O novo ciclo traz modernização, continuidade do trabalho, respeito ao legado construído e dedicação absoluta às pessoas com deficiência e suas famílias. Com foco no fortalecimento das ações e na ampliação dos atendimentos, a APAE reafirma sua missão de promover qualidade de vida, autonomia e participação social.



Veículo: Impresso -> Jornal -> Jornal ABC Repórter - Grande ABC/SP

Seção: Cotidiano **Página:** 5